

Rámcové doporučení jakostí brousících nástrojů pro různé typy broušených materiálů

Broušený materiál	charakteristika	broušení válcových ploch vnějších	broušení otvorů	beztrohé broušení	rovinné broušení čelem kotouče či segmentem	rovinné broušení obvodem kotouče	rozbrušování, drážkování
BRONZ	těžaná	48C 46-L 8 V	48C 36-54 J-K 9 V	49C 60-L-M 8 V	48C 30-36 I-J 12 V	49C 36-46 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	tvrdá	49C 36-46 K 9 V	48C 46-60 K 9 V	99A 60-L-M 8 V	48C 24 I 10 V	49C 36-46 J 12 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	litá, žíhaná	48C 36 K-L 9 V	49C 46-80 M 9 V	99A 46-L 8 V	48C 30 J 13 V	49C 36-46 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	slitina měkká	49C 36-46 J 9 V	49C 46-60 M 12 V	49C 46-60 J-K 9 V	48C 30 J 13 V	49C 36-46 J 9 V	48C 24-40 N-R 2 BF
LITINA	slitina polotvrdá	49C 46-60 K 12 V	99BA 46-60 M 12 V	48C 46-60 J-K 9 V	48C 30 J 13 V	49C 36-46 J 9 V	48C 24-40 N-R 2 BF
	slitina tvrdá			49C 60 J 11 V	99BA 24 J 8 V	49C 36-46 J 9 V	48C 24-40 N-R 2 BF
	šedá	48C 36-46 K 9 V	48C 36-46 J 9 V	48C 46-60 K-L 9 V	48C 24 K 8 V	48C 30 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	tvrdá	49C 46-60 J 9 V	49C 46-60 J 9 V	48C 46-60 K-L 9 V	48C 30 J 13 V	48C 36 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
MĚĎ	bílá tvrdá	49C 46-60 J 9 V	48C 36-46 J-K 9 V	48C 46-60 L 8 V	48C 30 J 13 V	48C 36 J-K 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	temperovaná	99BA 46-60 J-K 9 V	99BA 36-46 J-K 9 V	96A 46-60 M 8 V	48C 24 K 8 V	48C 36 J-K 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	žíhaná měkká	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46 J 9 V	48C 30 J 13 V	48C 24-36 J 9 V	48C 24-40 N-R 2 BF
	těžaná tvrdá	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46 J 9 V	48C 30 J 13 V	48C 24-36 J 9 V	48C 24-40 N-R 2 BF
MOSAZ	žíhaná, litá měkká	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46 K-L 8 V	48C 24 K 8 V	48C 24-36 J 9 V	48C 24-40 N-R 2 BF
	těžaná tvrdá	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46-60 M 8 V	48C 30 J 13 V	48C 24-36 J 9 V	48C 24-40 N-R 2 BF
	cementační kalená	99BA 46-60 J-K 9 V	99BA 46-80 J-K 9 V	99BA 60 K 9 V	99BA 24-46 I-K 9 V	99BA 46-60 J 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	chrom-niklová	98A 46-60 J 9 V	98A 46-80 J-K 9 V	98A 60 K 9 V	98A 24-46 I-K 9 V	99BA 46-60 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
OCEL	neraz a kyselinovzdorná	49C 46-60 J 9 V	98A 46-60 J 9 V	98A 60 J 9 V	99BA 24-30 I-K	99BA 46-60 J 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	magnetová	98A 46 K-L 8 V	98A 46-80 K 9 V	98A 60 K 9 V	98A 24-30 HK	99BA 46-60 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nástrojová,	99BA 46 K-L 8 V	99BA 46-80 K 9 V	98A 46-60 L 9 V	98A 24-30 J-K 8 V	99BA 36-46 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	legovaná kalená	98A 46-60 J-K 9 V	98A 46-80 K 9 V	98A 46-80 K-L 9 V	98A 24 J-K 8 V	99BA 46 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nástrojová,	99BA 46-60 J-K 9 V	99BA 46-80 K 9 V	99BA 46-80 K-L 9 V	99BA 24 J-K 8 V	99BA 46 J 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	legovaná nekalená	99BA 60 L 8 V	99BA 46-80 L 9 V	99BA 60 M 8 V	99B 24-36 K	99BA 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	neraz nezušlechťená	98A 60 M 8 V	98A 46-80 L	98A 60 M 8 V	99BA 36 K 12 V	98A 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	neraz zušlechťená	98A 46-60 J-L 9 V	98A 46-80 K 8 V	98A 60 K-L	98A 24-36 K 8 V	99BA 46 K-L 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF

**Rámcové doporučení jakosti brousících nástrojů
pro různé typy broušených materiálů**

Broušený materiál	charakteristika	broušení válcových ploch vnějších	broušení otvorů	bezhraté broušení	rovinné broušení čelem kotouče či segmentem	rovinné broušení obvodem kotouče	rozbrušování, drážkování
OCEL	nitridovaná	98A 60-100 J 9 V 99BA 60-100 J 9 V	98A 46-60 K 12 V	98A 60 J 9 V	98A 24-36 K 12 V	99BA 46 K 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	rychlířezná kalená	98A 60-80 J-K 9 V	98A 46-60 K-L 9 V	98A 46-80 J-K 9 V	99BA 24-36 K 12 V	98A 46 K 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	rychlířezná nekalená	99BA 60-80 K 9 V	99BA 46-60 J 9 V	99BA 46-80 J-K 9 V	99BA 24-36 I-K	99BA 46 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	uhlíkatá kalená	99BA 60-80 L 9 V	99BA 46-80 L 9 V	99BA 46-80 M 8 V	99BA 24-36 K-L 8 V	99BA 46 L 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
		98A 46-60 K-L 8 V	98A 46-80 J-K 9 V	98A 60 K-L 8 V	98A 24-36 I-K 8 V	98A 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
		99BA 46-60 K-L 8 V	99BA 46-80 J-K 9 V	99BA 60 K-L 8 V	99BA 24-36 I-K 8 V	99BA 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	99BA 46-60 M	99BA 46-60 K	99BA 60 M 8 V	99BA 24-36 K-L 8 V	99BA 46 L 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF	
OCELOLITINA	manganová	99BA 20-36M-N 7 V	99BA 46-60 K-L 9 V	99BA 60 M 8 V	99BA 24-36 K 8 V		97A 24-40 N-R 2 BF
	nelegovaná	99BA 46M 8 V	99BA 46-60 K-L 9 V	99BA 60 M 8 V	99BA 24-36 J-K 8 V		97A 24-40 N-R 2 BF
	austenitická	98BA 46L 8 V	98A 46-60 K-L 9 V	49C 24-36 K 8 V	98A 24-36 J-K 8 V		97A 24-40 N-R 2 BF
	martensitická	49C 46L 8 V	98A 46-60 K-L 9 V	98A 60 K 8 V	98A 24-30 I-K 8 V		97A 24-40 N-R 2 BF
		98A 46L 8 V	98A 46-60 K-L 9 V	99BA 60 K 8 V	99BA 24-30 I-K 8 V		97A 24-40 N-R 2 BF
TVRDOCHROM		99BA 60 J 9 V	98A 60-80 J-K 9 V	98A 60-80 J-K 9 V	98A 24-36 J 8 V		97A 24-40 N-R 2 BF
		99BA 60 J 9 V	99BA 60-80 J-K 9 V	99BA 60-80 J-K 9 V	99A 24-36 J 8 V		97A 24-40 N-R 2 BF
TVRDOKOV – slituté karbidy		49C 36L 8 V	49C 46-80 J-K 9 V	49C 24-36 K 12 V	49C 46 J 10 V		48C 24-40 N-R 2 BF
		49C 80 K 9 V	49C 46-80 J-K 9 V				
		49C 240 J 10 V	49C 46-80 M 12 V				
GUMA	měkká	49C 24-36 J 9 V	49C 36-46 K 12 V				48C 24-40 N-P 2 BF
	tvrdá, tvrzená	49C 24-36 K-L 12 V	49C 36-46 K 12 V	46C 36-46 K 12 V			48C 24-40 N-P 2 BF
MRAMOR		49C 24-46L 8 V	48C 36-46L 8 V		48C 24L 5 V		48C 24-40 N-P 2 BF
		49C 80-240 J-K 9 V	49C 80-150 K 9 V	49C 80-200 J-K 9 V			48C 24-40 N-P 2 BF
TERMOPLASTY		49C 36 K 12 V	49C 36-46 K 12 V	49C 46-60 J-K 12 V	49C 24-36 J 12 V		48C 24-40 N-P 2 BF
		49C 36 K 12 V	49C 36-46 K 12 V	49C 46-60 J-K 12 V	49C 24-36 J 12 V		48C 24-40 N-P 2 BF
UHLIK		48C 46 K 9 V	48C 46 K 9 V	48C 80-120M			48C 24-40 N-P 2 BF
		48C 46 K 6 B					48C 24-40 N-P 2 BF
ŽULA		48C 36M-N 7 V	48C 36-46 K 9 V		48C 24L 5 V		48C 24-40 N-P 2 BF
BETON					48C 12 J-K 5 V		48C 24-40 N-P 2 BF
GRANIT					48C 20 K 5 V	48C 20 K 5 V	48C 24-40 N-P 2 BF
					48C 16-240 O 1Mg	48C 16-240 O 1Mg	48C 24-40 N-P 2 BF
TERACO							
SAMOT, CIHLY					48C 16L-M 5 V		48C 24-40 N-P 2 BF

Volba zrnitosti kotouče podle požadavku na drsnost povrchu broušeného materiálu

* Pro neskladové položky kontaktujte Vašeho obchodního zástupce (viz zadní strana katalogu)